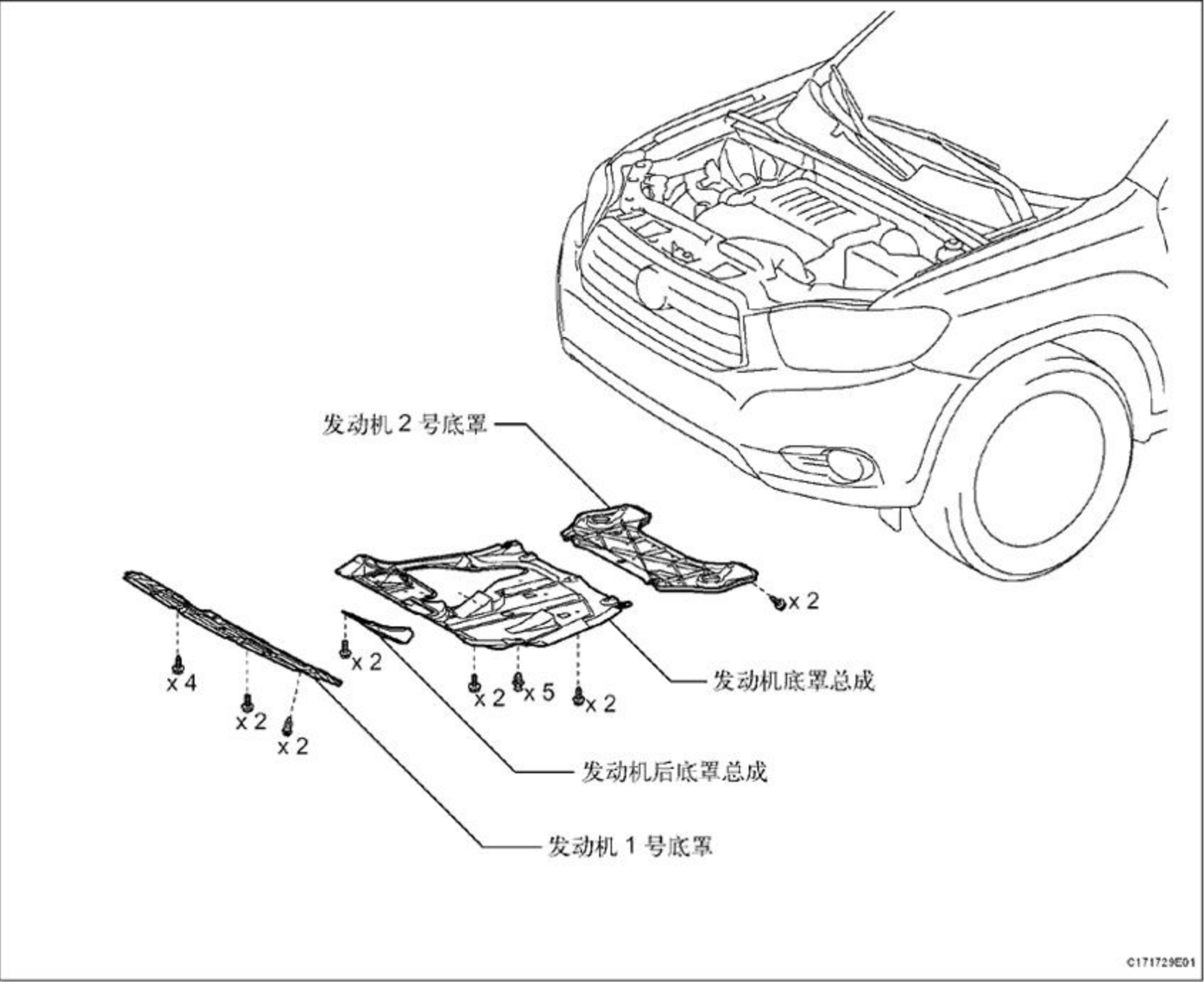
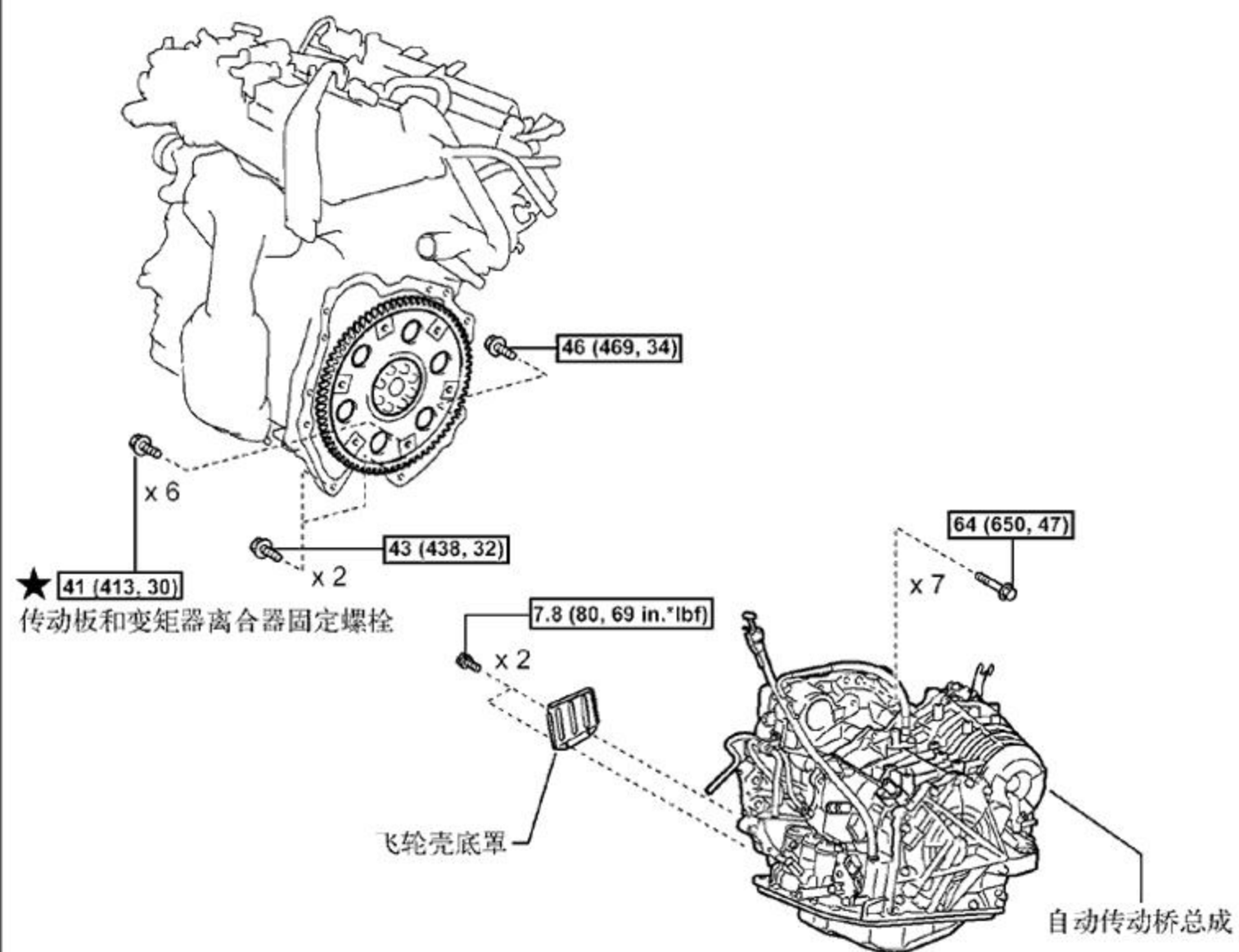


阀体总成
零部件

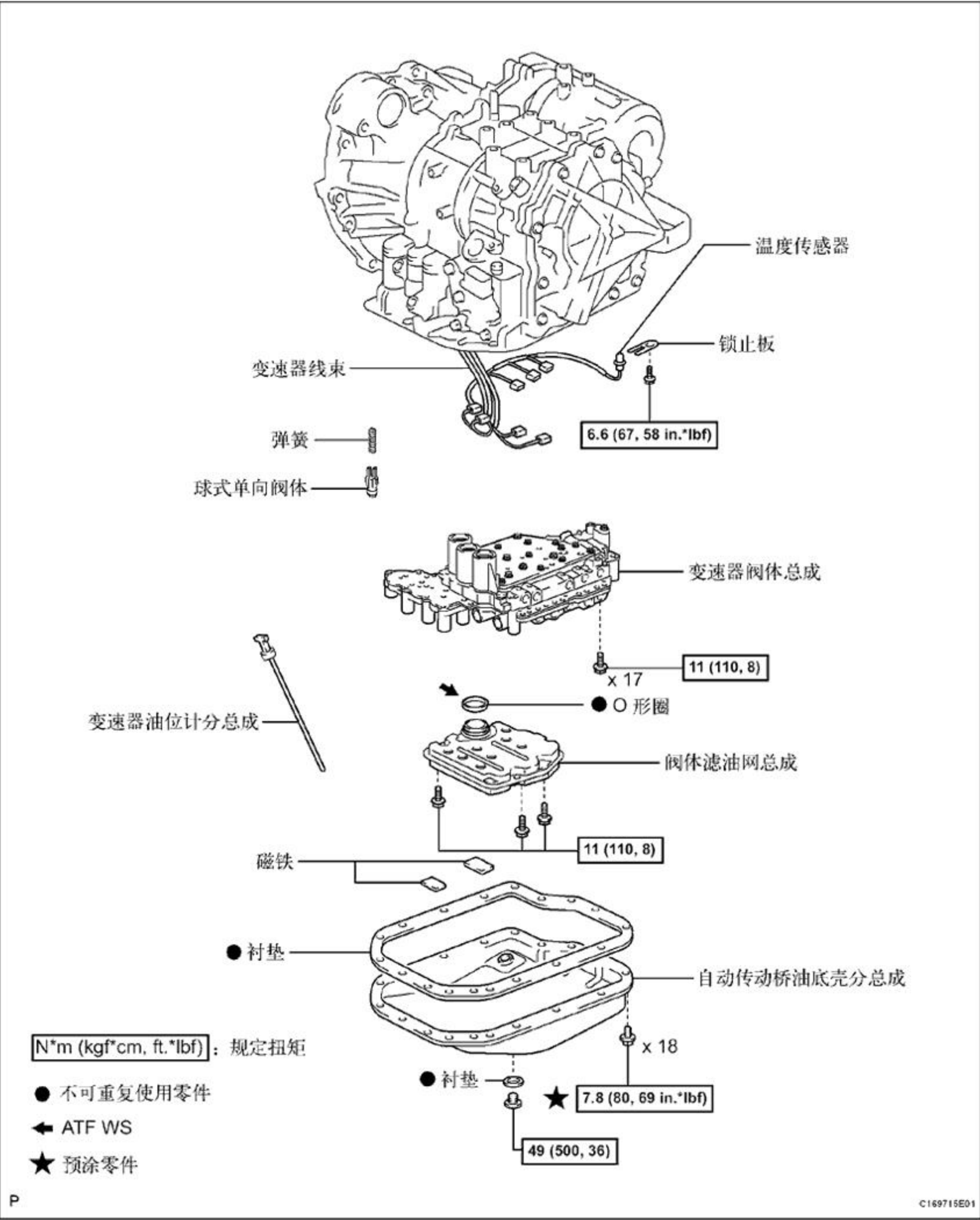




AX

N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : 规定扭矩

★ 预涂零件



拆卸

1. 从蓄电池负极端子处断开电缆（参见 AX-134 页）

2. 拆卸发动机底罩总成 (参见 EM-141 页)
3. 拆卸发动机 1 号底罩 (参见 EM-142 页)
4. 拆卸发动机 2 号底罩 (参见 EM-142 页)
5. 排空自动传动桥油 (参见 AX-134 页)

6. 拆卸自动传动桥总成

提示:

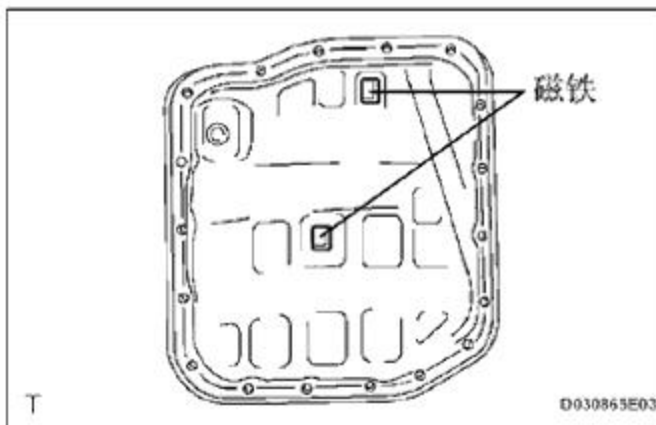
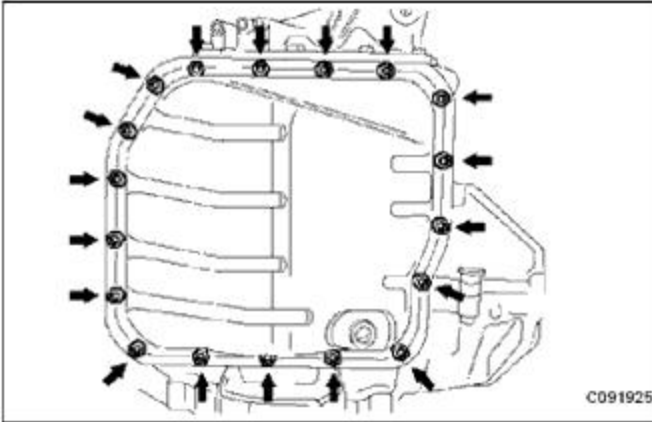
(参见 AX-195 页)

7. 拆卸自动传动桥油底壳分总成

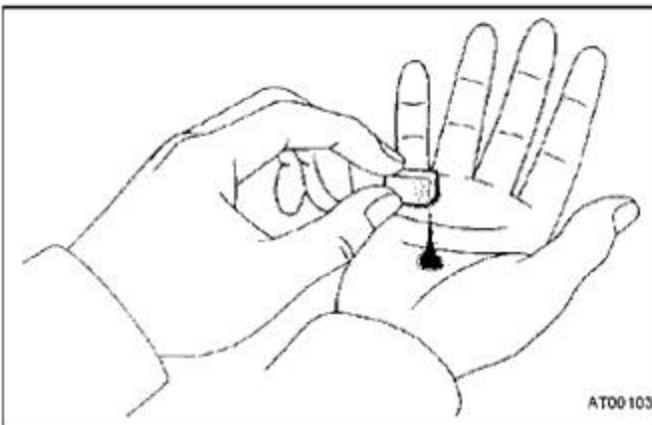
- (a) 拆下 18 个螺栓、油底壳和衬垫。

小心:

油底壳中会残留一些油液。小心地将油底壳拆下, 以避免油底壳中残留的油液溅出。



- (b) 从油底壳上拆下 2 个磁铁。



- (c) 检查油底壳中的微粒。

- (1) 用拆下的磁铁收集所有钢屑。仔细查看油底壳内及磁铁上的碎屑和微粒, 判断传动桥中可能存在的磨损类型。

结果:

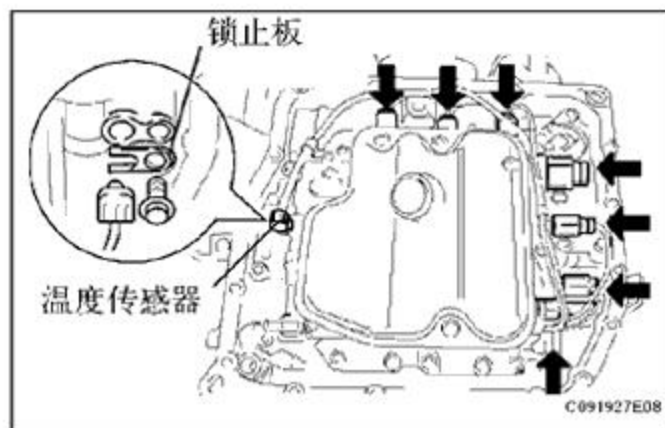
钢 (磁性):

轴承、齿轮、或离合器片磨损

铜 (非磁性):

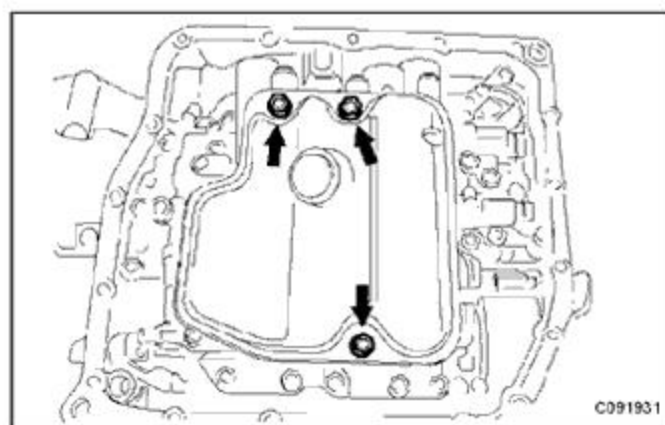
衬套磨损

AX



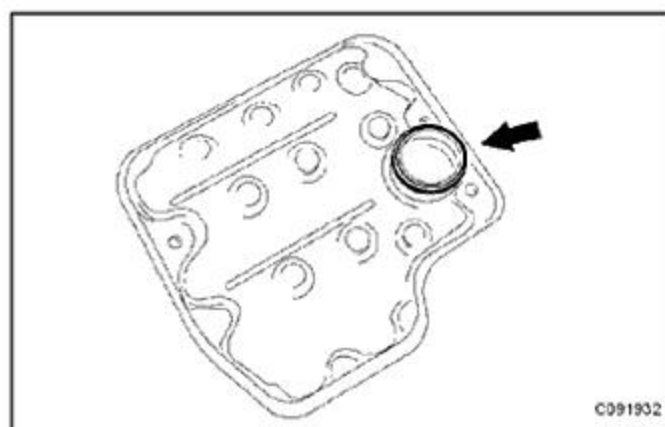
8. 断开变速器线束

- (a) 断开 7 个换挡电磁阀连接器。
- (b) 拆下螺栓、锁止板并断开 ATF 温度传感器。

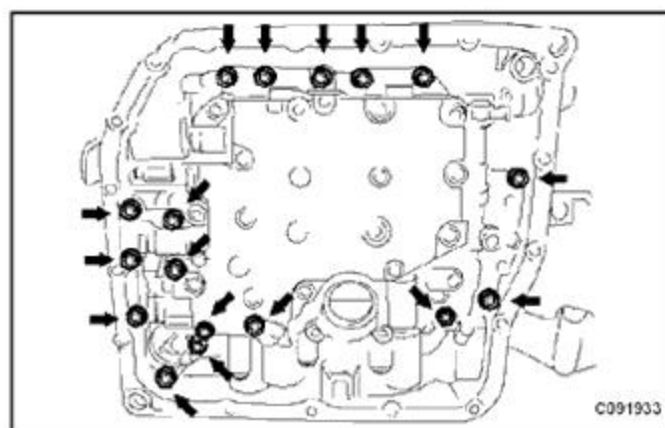


9. 拆卸阀体滤油网总成

- (a) 拆下 3 个螺栓和滤油网。
小心：
小心拆下滤油网，防止油液流出。



- (b) 从阀体滤油网总成上拆下 O 形圈。



10. 拆卸变速器阀体总成

- (a) 架住阀体总成并拆下 17 个螺栓和变速器阀体总成。

- (b) 拆下球式单向阀体和弹簧。

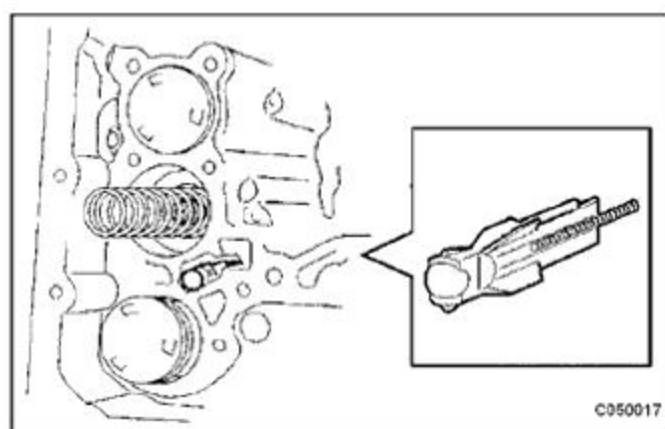
11. 拆卸手动阀

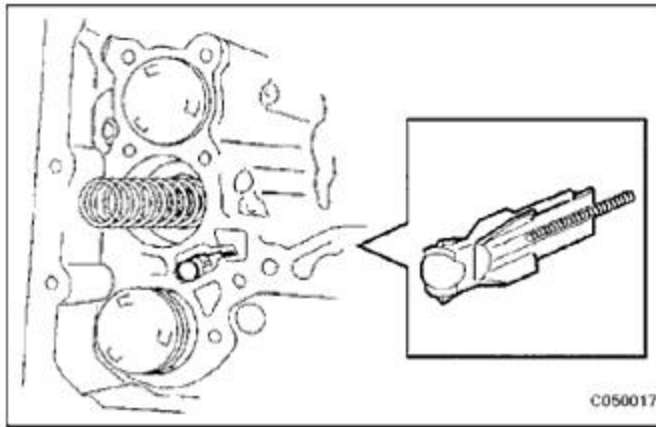
- (a) 从阀体总成上拆下手动阀。

安装

1. 安装手动阀

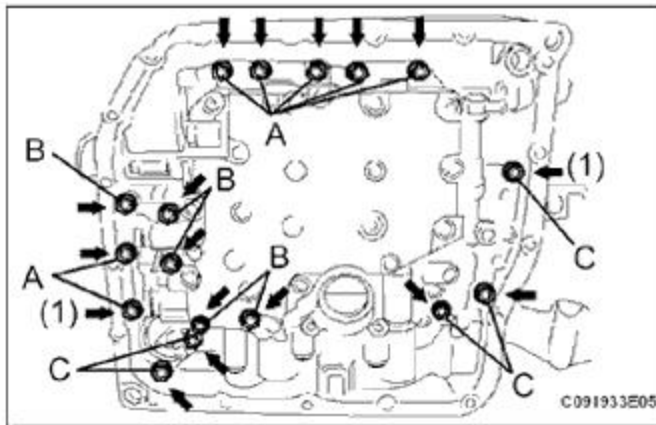
- (a) 将手动阀安装至阀体总成。





2. 安装变速器阀体总成

- (a) 安装弹簧和球式单向阀体。
- (b) 将手动阀凹槽与杆销对准。



- (c) 安装 17 个螺栓。
扭矩: 11 N*m (110 kgf*cm, 8 ft.*lbf)

小心:

- 将阀体按在蓄压器活塞弹簧和球式单向阀体上, 以安装阀体。
- 首先, 临时紧固在图中标记为 (1) 的螺栓, 因为它们定位螺栓。

螺栓长度:

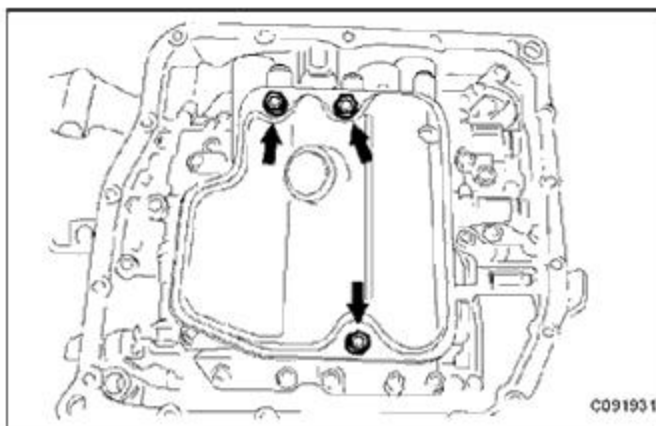
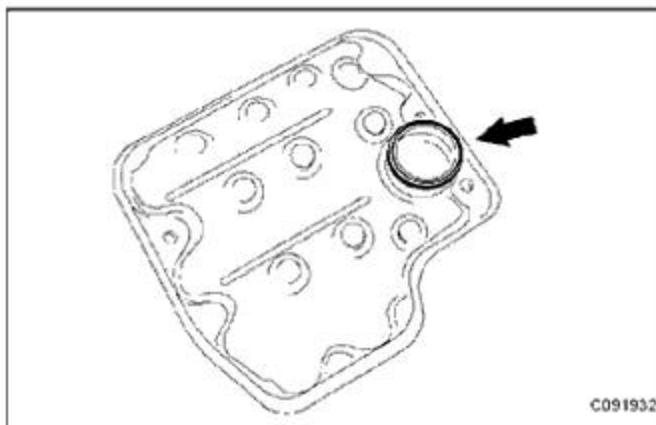
螺栓 A:
25 mm (0.98 in.)

螺栓 B:
57 mm (2.24 in.)

螺栓 C:
41 mm (1.61 in.)

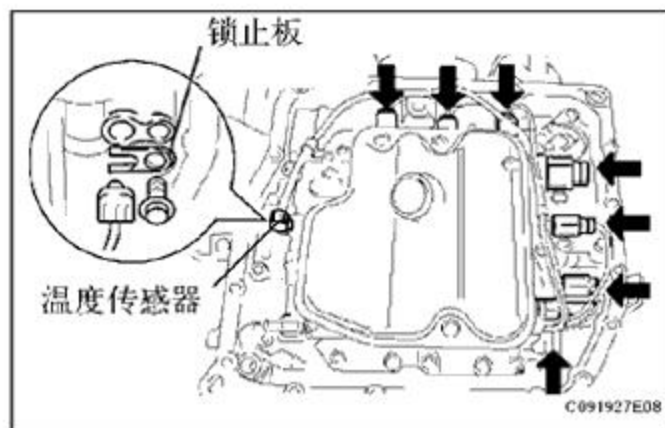
3. 安装阀体滤油网总成

- (a) 在新 O 形圈上涂抹 ATF。
- (b) 将 O 形圈安装至滤油网。



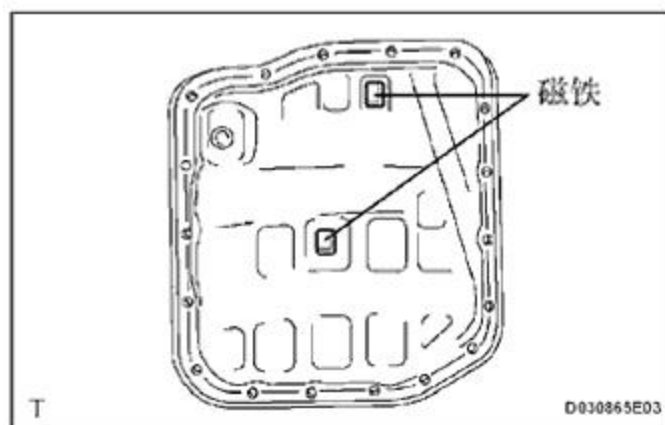
- (c) 用 3 个螺栓安装滤油网。
扭矩: 11 N*m (110 kgf*cm, 8 ft.*lbf)

AX



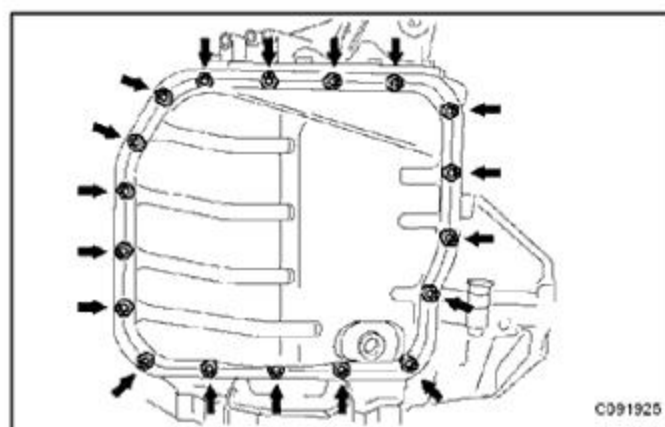
4. 安装变速器线束

- (a) 在新 O 形圈上涂抹 ATF。
- (b) 用锁止板和螺栓安装 ATF 温度传感器。
扭矩: 6.6 N*m (67 kgf*cm, 58 in.*lbf)
- (c) 连接 7 个换挡电磁阀连接器。



5. 安装自动传动桥油底壳分总成

- (a) 将 2 个磁铁安装到油底壳上。
- (b) 在 18 个螺栓上涂抹粘合剂。
粘合剂:
丰田原厂粘合剂 1344、THREE BOND 1344 或同等产品



- (c) 用 18 个螺栓将油底壳和新衬垫安装至传动桥壳。
扭矩: 7.8 N*m (80 kgf*cm, 69 in.*lbf)
小心:
在螺栓上涂抹粘合剂并在涂抹后十分钟之内将其紧固。

6. 安装自动传动桥总成

提示:
(参见 AX-203 页)

7. 将电缆连接到蓄电池负极端子 (参见 AX-137 页)

8. 添加自动传动桥油

9. 检查自动传动桥油 (参见 AX-117 页)

10. 检查传动桥油是否泄漏

11. 安装发动机 2 号底罩 (参见 EM-194 页)

12. 安装发动机 1 号底罩 (参见 EM-194 页)

13. 安装发动机底罩总成 (参见 EM-194 页)

14. 复位存储器

提示:
(参见 AX-19 页)